

DATEIFORMAT

Bitte überliefern Sie uns Ihre Druckdaten im PDF-Format (ohne Passwortschutz).

FARBMODUS

Wir benötigen Ihre Druckdaten im **CMYK-Farbraum**. Pantone-Farben werden automatisch mit den besten Simulationsfarbwerten in den CMYK-Farbraum umgewandelt. Dieselbe Farbe kann je nach bedrucktem Trägermaterial geringfügige Abweichungen aufweisen.

Sollte das PDF mit RGB-Farben angelegt sein, werden diese automatisch in den CMYK-Farbraum konvertiert. Daraus resultierende Farbveränderungen können wir leider nicht beeinflussen.

AUFLÖSUNG VON GRAFIKEN/BILDERN

Die Auflösung wird in der Maßeinheit dots per inch (dpi) angegeben. Die ideale Mindest-Auflösung für den Druck: **300 dpi**.

SCHRIFTEN

Alle Schriften müssen in Pfade umgewandelt werden oder im PDF eingebettet sein. Die minimale Schriftgröße beträgt 6 pt.

LINIENSTÄRKEN

Die druckbare **Mindestlinienstärke beträgt 0,25 pt** (0,09 mm). Negativen Linien (helle Linie auf dunklem Hintergrund) müssen eine Mindeststärke von 0,5 pt (0,18 mm) haben.

i Pro-Tip: Besonders bei den Spezial-Papieren mit offener, saugender Oberfläche sollte die Linienstärke nicht zu fein sein.

BESCHNITZUGABE & SICHERHEITSABSTAND

Erstellen Sie Ihre Datei im Maßstab 1:1 mit einer **Beschnittzugabe von 2 mm** pro Seite. Berücksichtigen Sie auch einen Sicherheitsabstand von 2 mm zum Endformat.

Die Beschnittzugabe ist der Bereich der Druckdaten, der über das Endformat hinaus geht. Somit wird ein randloser Druck gewährt. Die Beschnittzugabe wird nach dem Druck abgeschnitten und verhindert somit weiße Ränder um Ihr Produkt.

Der Sicherheitsabstand ist der Bereich innerhalb des Endformats, der in der Regel keine wichtigen Gestaltungselemente enthalten sollte. So verhindern Sie, dass beim Zuschneiden des Endformats wichtige Elemente an- oder abgeschnitten werden.

BEISPIEL: ETIKETT IM ENDFORMAT 80 X 60 MM



-  **Sicherheitsabstand**
2 mm nach innen
-  **Anschnitt/Beschnitt**
2 mm nach außen



- Fertiges Etikett**
mit 2 mm Eckenradius (Standard)

Beim Druck auf transparenter oder Silber-Folie können die Druckfarben nicht voll gesättigt gedruckt werden, sondern wirken dann je transparent oder metallisierend. Werden Teile des Motivs mit Deckweiß bedruckt, wird dieser Effekt neutralisiert und die Farben voll gesättigt gedruckt.

BEISPIEL: ETIKETT AUF SILBERFOLIE

ohne Deckweiß

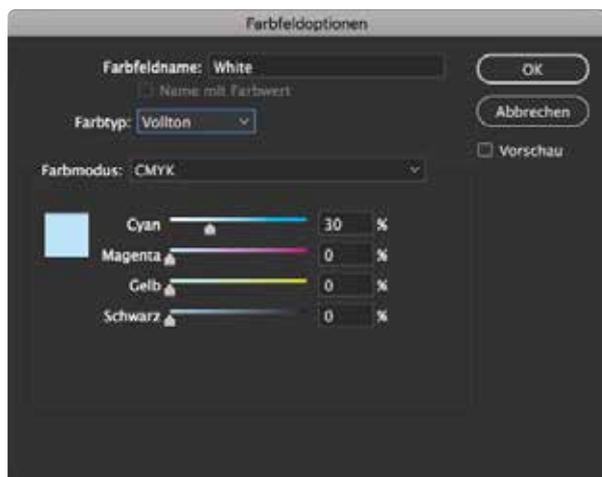
mit Deckweiß



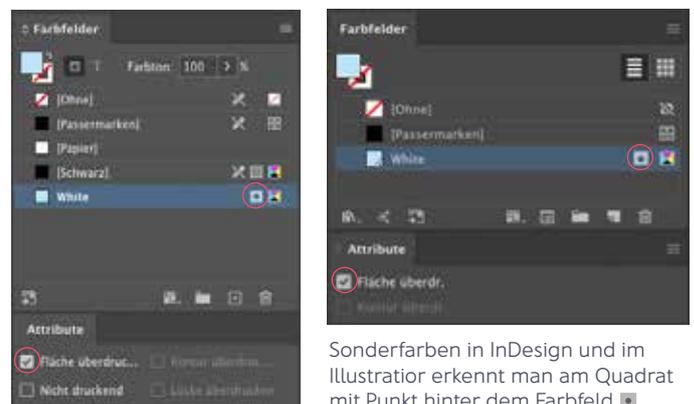
Gehen sie wie Folgt vor:

Legen Sie ein neues Farbfeld als Volltonfarbe mit dem Namen White an (exakt diese Schreibweise) und weisen Sie diesem 30 % Cyan zu.

Legen Sie alle Bereiche, die mit Deckweiß bedruckt werden sollen als Vektorflächen mit der Farbe White über Ihrem Druckmotiv an, am Besten auf einer extra Ebene.



Alle diese Flächen müssen im Attribute-Fenster auf überdrucken gestellt werden.



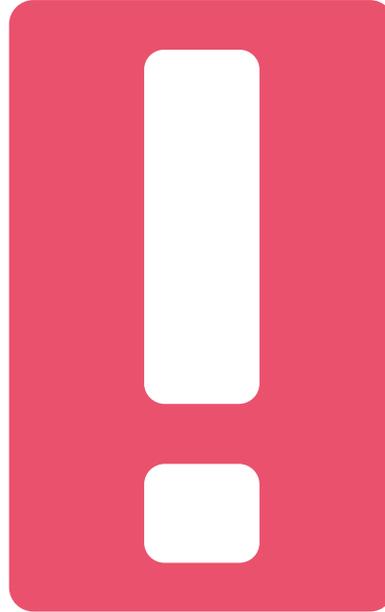
Sonderfarben in InDesign und im Illustrator erkennt man am Quadrat mit Punkt hinter dem Farbfeld

Durch die Laserstanzung ist beinahe jedes Etikettenformat möglich. Bitte beachten, dass die Etikettengröße immer in **Breite und Höhe des Etiketts aus Bildschirmsicht** ausgelegt sind. Die Wicklung kann je Etikett individuell oder pauschal in den Lieferadressen verwaltet werden. Eine Vorschau der Rolle findet sich im Warenkorb.

70 X 50 MM:



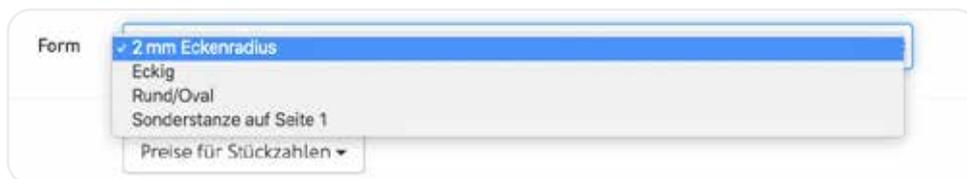
50 X 70 MM:



VISUALISIERUNG

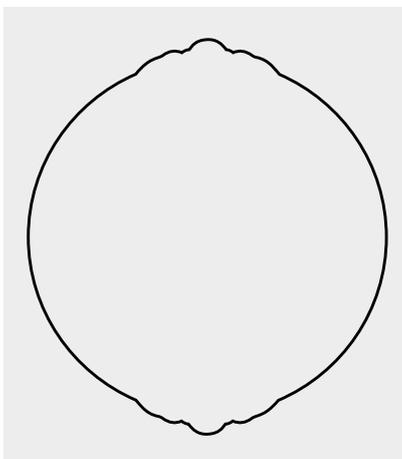


Wir produzieren generell mit 2 mm Eckenradius. Beim Anlegen eines Etiketts bestehen über die Auswahl der Form noch weitere Möglichkeiten für „spitze Ecken“/eckig oder rund/oval.



SONDERSTANZEN:

Sollte ein anderer Eckenradius oder eine Sonderform gewünscht sein, ist eine Vorlage notwendig. Hierfür benötigen wir ein PDF mit 2 Seiten:



+



=



Seite 1:
Ausschließlich die Stanzkontur
in 100% Schwarz.

Seite 2:
Das Druckmotiv - standgenau.